

Hela denna tematidning är en annons från Svenska Mässan

MÄSSTIDNING

SCANAUTOMATIC PROCESSTEKNIK

**2 mässor
1 entrékort**

Hämta era
kostnadsfria entrékort:
scanautomatic.se
processteknik.info

9 – 11 OKTOBER 2018 SVENSKA MÄSSAN, GÖTEBORG

NORDENS STÖRSTA MÖTESPLATS FÖR FRAMTIDENS AUTOMATION OCH PROCESSTEKNIK

MEET THE FUTURE OF INDUSTRIAL DIGITIZATION

Fokusområden 2018

-  Digitalisering
-  Energieffektivisering
-  Produktivitet
-  Smart Industri



Lotta Törner
VD Livsmedelsakademin

Digimania

Digitaliseringen inom industrin kommer inte i framtiden utan den händer här och nu. Digimania är en unik framtidsarena - här visas ny teknik och innovationer som gör hela skillnaden.



Inspiration

Klara Svensson
Ashkan Fardost

300 UTSTÄLLARE | 600 PRODUKTKATEGORIER | 60 SEMINARIEPUNKTER

ETT ARRANGEMANG AV SVENSKA MÄSSAN I GÖTEBORG

SVENSKA MÄSSAN
THE SWEDISH EXHIBITION & CONGRESS CENTRE

Pålitlig - Säker - Trådlös
Dubbelriktad Radioöverföring
Kvalitetsreläer för maskinsäkerhet



**POWER
AUTOMATION**

Power Automation Sweden AB
Telephone: + 46 8 402 04 50
eMail: info@powerautomation.se

monter B03:42



Välkommen till Scanautomatic & ProcessTeknik 2018

VÄRLDEN SER IDAG INTE UT SOM TIDIGARE. UTVECKLINGEN GÅR SNABBT OCH KONKURRENSEN HÅRDNAR. DETTA STÄLLER HÖGRE OCH HÖGRE KRAV PÅ FÖRETAGEN OAVSETT VILKEN BRANSCH MAN HUSERAR I. DETTA GÄLLER ÄVEN FÖR INDUSTRIEN. VAD ÄR DET DÅ SOM KOMMER ATT SKILJA FÖRETAGEN ÅT OCH VEM KOMMER ATT STÅ SOM SEGRARE?



Är det förmågan att fånga upp de senaste innovationerna eller möjligheten att ta till sig all den nya tekniken? Att bara förstå alla de ”nya” orden” som kommer som en följd av digitaliseringen; IoT, AI, virtual reality, mixed reality, molntjänster mm och inte skrämmas av dem utan snarare stimuleras av dem och ta till sig det som passar just din verksamhet.

HUR GÖR VI för att attrahera den yngre generationen att vilja arbeta inom industrin och få dem att triggas av och

upptäcka möjligheterna med den nya tekniken? Framtidens arbete finns kanske inom industrin?

NÄR VI SITTER OCH PLANERAR för kommande mässor är ju detta självklart frågor som vi måste ställa oss. Hur ska vi förhålla oss till dessa utmaningar och hur skall det återges på mässan?

FÖR OSS GÄLLER DET också att finna de leverantörer som vill vara med i matchen och matcha detta med våra besökare som står inför sina utmaningar.

GENOM ETT BESÖK på Scanautomatic & ProcessTeknik kommer du att kunna få svar på många av de frågor och utmaningar som vi pratat om ovan. Utställningen är fylld av entusiastiska utställare som hjälper er att utveckla er verksamhet. Våra scenprogram är fyllda med intressant innehåll och en och annan kändis som är där för att inspirera er.

Investera tid för att spara tid!
Varmt välkomna till Scanautomatic & ProcessTeknik 2018!
Ola Lundqvist, Affärsansvarig

Skriv ut
ditt kostnadsfria
entrékort på:
www.scanautomatic.se
www.processteknik.info

SCANAUTOMATIC & PROCESSTEKNIK



ÖPPETTIDER:

Tisdag 9 okt 09.00-17.00
Onsdag 10 okt 09.00-17.00
Torsdag 11 okt 09.00-17.00

HITTA TILL MÄSSAN:

Svenska Mässan
Mässans gata/Korsvägen

ENTRÉER:

Entré mot Korsvägen
Entré mot Liseberg
Entré mot Scandinavium

ANMÄLAN:

Anmäl dig kostnadsfritt till mässorna på www.scanautomatic.se eller www.processteknik.info

Vänligen notera att mässorna endast är öppna för fackbesökare. Åldersgräns 16 år. Barn upp till 1 år i barnvagn eller bärsele är välkomna i sällskap med vuxen.



Ladda ner vår app **Mässor** via App Store eller Google Play

Läs mer på:

www.processteknik.info och www.scanautomatic.se

PROJEKTLEDARE Oscar Kuylenstierna **REDAKTÖR** Ofelia Graah-Hagelbäck **ART DIRECTOR** Frida Andersson **TEXT** Ofelia Graah-Hagelbäck **TRYCK** MittMedia Print AB **OP COMMUNICATION** skapar temafokuserade tidningar som med välkända publicister som bärare når ut till rätt målgrupp med ert budskap **AVSÄNDARE** Svenska Mässan. För frågor kring tidningens innehåll, kontakta: pia.nyzell@svenskamasan.se



OFFICIELL
PARTNER:



PARTNERS:



PumpPortalen.se



swerea|IVF

MEDIA
PARTNERS:



Stora Ensos digitala resa

STORA ENSO HAR FÖRVANDLATS I GRUNDEN MED HJÄLP AV DIGITALISERINGEN. PÅ PROCESSTEKNIK KOMMER TALAREN FREDRIK BOMAN ATT BERÄTTA OM ARBETET BAKOM KULISSERNA. – JAG HOPPAS ATT DU SOM LYSSNAR KOMMER ATT KÄNNA DIG INSPIRERAD OCH VILL FORTSÄTTA DITT FÖRETAGS DIGITALISERINGSRESA, SÄGER HAN.

Text | Marcus Olsson

Det svenskfinska skogsindustriföretaget Stora Enso har genomgått en nästan total förändring. Från att i huvudsak ha producerat traditionella pappersprodukter till att idag främst fokusera på innovativa förpackningslösningar av förnybara material.

På Scanautomatic och ProcessTeknik kommer Fredrik Boman att berätta om förvandlingen och digitaliseringsresan. Han är Head of Transparent Supply Chain, IT and Digitalisation på Stora Enso.

– Jag arbetar med att driva digitaliseringen genom hela vår concerns supply chain. Det gör jag med hjälp av ett virtuellt team med representanter i olika divisioner. Vi har en ”top-down-approach” med full support från företagsledningen att experimentera och driva olika projekt.

Stora Enso har sedan 2016 en digitaliseringsfond där alla divisioner kan ansöka om pengar för digitaliseringsinitiativ. Ett grundläggande krav är att det ska vara ny teknik.

– Vi ska inte bara förbättra något gammalt som har varit igång i normal IT-drift utan faktiskt testa nya saker och se vilka fördelar vi kan få och vilka problem vi kan lösa. Min roll är att följa hur vi lyckas med projekten, vad potentialen är och se över möjligheterna att skala upp initiativen och lösningarna på en global nivå inom koncernen.

På Scanautomatic och ProcessTeknik kommer Fredrik Boman att lyfta flera av Stora Ensos projekt. Som ett där drönarbilder ger möjlighet att beräkna volymer i timmerhögar och sågspåns-pyramider och ett annat som handlar om förbättrad logistik tack vare analys av trafikmönster. Stora Enso har på bara några år kommit långt i sin digitaliseringsresa, men det finns mycket outnyttjad potential.

– Vi arbetar bland annat med att bättre visualisera mot kund i vilken fas deras order är. Vi har också ett eget labb i Finland, Intelligent Packaging som ligger i Tammerfors och där vi tar fram RFID-taggar för alla tänkbara slags produkter. Fredrik Boman ser fram emot att träffa branschkollegorna på Svenska Mässan och utbyta erfarenheter.

– Jag kommer att berätta om hur viktigt det var att vi påbörjade vår förvandling och jag går igenom hur vi har byggt upp en helt ny organisation inom digitalisering. Jag vill berätta hur vi arbetar internt för att motivera och skapa driv. Jag kommer att ha med mycket greppbart och utmaningarna som finns med nya teknologier.

Scen E-hall ProcessTeknik

Tisdag den 9 oktober kl. 12:00 - 12:55



Fredrik Boman

Tillverkning i världsklass

ÖKAD AUTOMATISERING OCH DIGITALISERING, SKF TAR FLERA OLIKA VÄGAR IN I FRAMTIDEN.

– ALLA BEHÖVER TÄNKA NYTT, SÄGER MATTIAS EINEHAG, TILLVERKNINGSCHIEF PÅ SKF OCH EN AV TALARNA PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK.

Text | Marcus Olsson

Göteborgsföretaget SKF är världsledande inom tillverkning av lagerlösningar kring den roterande axeln. Tillverkningschefen Mattias Einehag är minst sagt en talare på hemmaplan på Svenska Mässan, bara några spårvagnshållplatser från fabriken i Gamlestaden.

Han har arbetat i 25 år i olika roller inom SKF.

– Jag har ett team med personal inom inköp, supply chain och teknik. Tillsammans ansvarar vi för driften av fabriken i Göteborg. Vi ligger långt fram när det gäller den moderna tillverkningen. Jag och mina kollegor tycker att det är fantastiskt roligt.

Precis som många andra företag arbetar SKF med digitaliseringen som ett viktigt ledord.

– Vi är mitt i ett större tekniksprång just nu.

Vi gör egentligen två saker parallellt under digitaliseringen och införandet av smart tillverkning. Det ena är att höja kompetensen på medarbetarna i anläggningen och det andra är att vi automatiserar med hjälp av ny teknik.

I SKF:s koncept World Class Manufacturing ingår smart tillverkning som ett viktigt begrepp. Ett stort omställningsarbete skedde under 2017.

– I konceptet har vi tagit ut fyra tillverkningsflöden och ersatt med två nya helt automatiserade flöden. Det är maskiner som mäter allt i tillverk-

ningen. Genom att digitalisera dem fångar vi all data och systemet ger oss all information vi behöver. Materialet flödar autonomt genom fabriken med förarlösa fordon som flyttar allt mellan våra tillverkningsceller.

Steket till högre automatisering leder till en del utmaningar.

– Vår verklighet är att vi på många ställen har maskinparker som har varit med under en längre tid. Nu gör vi ett lyft där vi både satsar på automatisering och digitalisering. Med det försvinner en del arbetstillfällen, men istället tillkommer nya. Det är intressant att vara med och omforma vår verklighet där nya och gamla kompetenser ska finnas bredvid varandra.

VILKA ÄR DE STÖRSTA UTMANINGARNA?

– Människorna i ekvationen. Själva förändringsarbetet. En del tror att det bara är att byta en gammal maskin mot en nyare. Men förändringen är mycket större än så eftersom det ställs högre krav på de personer som ska ha hand om utrustningen. Kraven ökar på alla, från första linjens operatörer och chefer till supportfunktioner. Alla behöver tänka nytt.

Fokus under Mattias Einehags seminarie på



Mattias Einehag.

Svenska Mässan blir framför allt på den smarta tillverkningen, som inkluderar materialoptimering, asset management, olika typer av robotisering och automatisering.

– Jag kommer prata om hur vi arbetar med företagskultur, eskaleringsarbete och byte av teknik. En annan del är var vi väljer att tillverka och sälja våra produkter och hur vi optimerar planeringen av våra anläggningar. Jag vill också ha med perspektivet att det är viktigt att ha en god relation till sin leverantör och att man tydligt ser var i värdekedjan man väljer att samarbeta med en extern partner.

Scen A-hall Scanautomatic

Tisdag den 9 oktober kl. 14:00 - 14:25



Ashkan Fardost

Den digitala revolutionen ställer helt nya krav

EN AV SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIKS KEYNOTE SPEAKERS ÄR ASHKAN FARDOST. ASHKANS SPÄNNANDE SEMINARIE HANDLAR OM HUR DEN DIGITALA REVOLUTIONEN OCH INTERNET RADIKALT FÖRÄNDRAR MÄNNISKORS BETEENDEN. DETTA SKAPAR ÄVEN NYA FÖRVÄNTNINGAR PÅ NÄRINGSLIVET OCH HUR DE ATTRÄHERAR NY ARBETSKRAFT.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

– Det blir en resa från 12,000 år bakåt i tiden fram till idag där jag utforskar vart vi kommer ifrån som civilisation och utifrån det gör en analys om vart vi är på väg, samt vilka utmaningar och möjligheter som denna omvandling öppnar upp för, säger Ashkan Fardost, svensk föreläsare inom innovation och digitalisering.

Ashkan Fardost som har en doktorsexamen i organisk kemi från Uppsala universitet är en mycket uppskattad föreläsare om digitalisering, framtid och innovation.

– De samhällen som blev jordbrukare konkurrerade ut jägare-samlarna. Resultatet var att under majoriteten av den mänskliga civilisationens historia så har de flesta människor varit bönder. Det är inte förrän nyligen som matproduktionen avancerade så pass mycket att det idag är en minoritet av befolkningen som ägnar sig åt matproduktion. Så vi gick från att vara producenter av närings-

överflöd till nästa lager i värdekedjan, nämligen produktion av materiellt överflöd. Det är vad den industriella revolutionen har kulminerat i – ett totalt överflöd av material, vilket i stil med överflöd av mat bidragit till ett radikalt ökat välbefinnande runt om i världen.

VÄRLDEN GÅR IN I EN NY ERA

Ashkan berättar vidare att den accelererande tekniska utvecklingen nu har tagit oss till en punkt där vi sakta men säkert går in i en post-industriell era. Där kommer en minoritet av befolkningen så småningom behöva ägna sig åt materiell produktion, precis som det blev med matproduktionen.

– Detta till stor del tack vare den explosionsartade utvecklingen av robotar och algoritmer som tar över mänskliga funktioner i allt större utsträckning. Jag tror detta kommer utsätta branschen för enormt mycket mer konkurrens och till slut

leda till extrem kapitalkoncentration, där några få aktörer på egen hand kan upprätthålla det överflöd som vår civilisation behöver. Små spelare kommer behöva nischas sig för att överleva.

Ashkan spår också att en av de största utmaningarna är det beteendeskifte och nya förväntningar som den digitala revolutionen och internetrevolutionen för med sig.

– Det kommer bli allt svårare att locka till sig talang från internetgenerationen. Det räcker inte längre med att skylta med en "bra lön" och "anställningstrygghet" som förr. Den nya generationen är hungriga på att förändra världen och de mest talangfulla kommer dedikera sin tid till projekt och företag som de brinner för med hela hjärtat.

Automation Summit tisdag den 9 okt,
Scen A-hall Scanautomatic tisdag den 9 okt
kl 14.30-15.25

VILL DU ARBETA ENERGISMART?

Och samtidigt spara pengar, öka företagets konkurrenskraft och minska er klimatpåverkan?

Behöver ditt företag stöd för att komma igång eller komma vidare i energiarbete? Kanske behöver ni rådgivning, utbildning eller finansiering för en energikartläggning? Det finns stöd för alla små och medelstora företag som vill effektivisera sin energianvändning.

Vill du veta mer?

Besök oss, Länsstyrelsen i Västra Götalands län, i vår monter på Scanautomatic & Processteknik 2018 så berättar vi mer om vilka möjligheter som finns för ditt företag. Du hittar oss i monter C01:41.

Mer information om stöd för effektivare energianvändning finns på www.energimyndigheten.se/smf



Finansieras av Energimyndigheten och Europeiska regionala utvecklingsfonden via Nationella regionala fondprogrammet.

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

Gör din resa mot Industri 4.0 till en succé

Vi ställer ut på Scanautomatic 9-11 oktober

Besök oss i monter B07:52

För att uppnå högsta nivå av produktivitet och framgång krävs en sömlös integrering av hela anläggningen. Det gäller att aktivt kunna möta dagens digitala utmaningar – därför har Mitsubishi Electric utvecklat e-F@ctory – en flexibel arkitektur som kan hantera varje kunds unika behov och ger stöd genom höghastighetsnätverk, tillförlitlig data och noggrann kontroll. Allt utförs självklart med skräddarsydd, kraftfull och beprövad teknik. e-F@ctory tar Er organisation till nästa steg på resan mot industri 4.0.

Uppnå optimal prestanda med e-F@ctory.
Besök vår hemsida för mer information

se3a.mitsubishielectric.com



– Digimania är en plats där våra besökare får en möjlighet till inspiration kopplat till den tekniken som kommer att påverka deras vardag i framtiden, berättar Ola Lundqvist, affärsansvarig på Svenska Mässan.

Digimania, som är ett samarbete mellan Svenska Mässan och Ignite med flera kommer att bjuda på startups inom artificiell intelligens, automation, internet of things, robotics, virtual- och augmented reality, gamification och energi.

– Det är deras chans för att komma vidare i sin utveckling och för branschen och storbolagen att se deras innovationer. Oftast är inte deras plånböcker så stora så en mäsä där man under ett fåtal dagar får en möjlighet att träffa ett stort antal potentiella kunder är en väldigt kostnadseffektiv lösning.

Fantastisk möjlighet att matcha startups med industrin

PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK KOMMER UNGA TEKNISKT FRAMÅTLUTADE FÖRETAG FÅ MÖJLIGHET ATT VISA UPP SIG FÖR BRANSCHEN PÅ FRAMTIDSARENAN DIGIMANIA

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

Stina Lantz på Ignite håller med om att detta är en bra möjlighet för start-ups att visa upp sig. Ignite har sedan starten 2017 matchat 230 startups med 55 bolag i 1060 skräddarsydda möten.

– Vi hoppas att våra svenska startups får möjlighet att träffa nya samarbetspartners och kunder inom industrin, samtidigt som vi hoppas att industrin tar möjligheten att få knyta nya kontakter med svenska startups, säger Stina Lantz.

LIGGER RÄTT I TIDEN

Ola Lundqvist som besökte Automatica i München i våras känner att Digimania är helt rätt.

– På Automatica, en mäsä som verkligen ligger i framkant, hade man också en arena för startups så det känns som att vi ligger helt rätt med detta. På

Elfack, eller rättare sagt på konferensen Power Circle Summit, har vi haft fokus på dessa bolag men då kopplat till energisektorn och det har mottagits väldigt bra.

Stina Lantz berättar att det under Digimania finns möjligheten att förboka möten med startups man väljer ut tillsammans.

– **För att delta i den behöver man anmäla sig på www.igniteSweden.org.** Men det lönar sig absolut att komma till Digimania även om man inte föränmält sig – startups ställer ut, de kommer pitcha på scenen och vi arrangerar även rundturer på olika teman så man får möjlighet att få en snabb introduktion till de teknikområden man är mest nyfiken på, avslutar Stina Lantz. Monternummer B03:72.

Yrkeslandskampen i automation på mässan

PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK KOMMER OLIKA LÄNDER ATT MÖTAS I EN LANDSKAMP I AUTOMATION. YRKESLANDSKAMPEN HAR DELTAGIT PÅ MÄSSAN TIDIGARE OCH BRUKAR VARA ETT VÄLBESÖKT EVENT.

Stefan Johansson arbetar med utbildnings-system och kompetensutveckling för skolor och industri i rollen som affärsområdesansvarig för Didactic på Festo i Skandinavien. Han är med och arrangerar Yrkeslandskampen som genomförs på Scanautomatic och ProcessTeknik och har stora förväntningar på deltagandet.

– Vi hoppas på många besökare, så att vi kan sprida budskapet om vikten av kompetensutveckling av sina anställda, om man vill hänga med i den snabba teknikutvecklingen och omställningen till Smart Produktion. Vilka länder som kommer att delta är inte klart ännu men Sverige, Norge, Finland, Danmark och Nederländerna är inbjudna.

– Vi har varit med flera gånger tidigare på Scanautomatic och ProcessTeknik och har fått mycket positivt respons från besökarna. Så vi ser verkligen fram emot att medverka igen, avslutar Stefan Johansson.

Missa inte Yrkeslandskampen mellan flera länder på mässgolvet under alla mäsädagarna. Monternummer A01:70, A01:72, A03:69

VISION.RIGHT.NOW

**ALLT INOM
MACHINE VISION**

**SCANAUTOMATIC
MONTER B03:52**

- 3D-system
- Smarta kameror
- Avancerad Machine Vision
- Industriella kameror, belysning & optik
- Programvaror

STEMMER®
IMAGING

www.stemmer-imaging.se | 08-555 110 00 | sales@stemmer-imaging.se

Besök oss
i monter
B07:42

NU BYTER VI NAMN

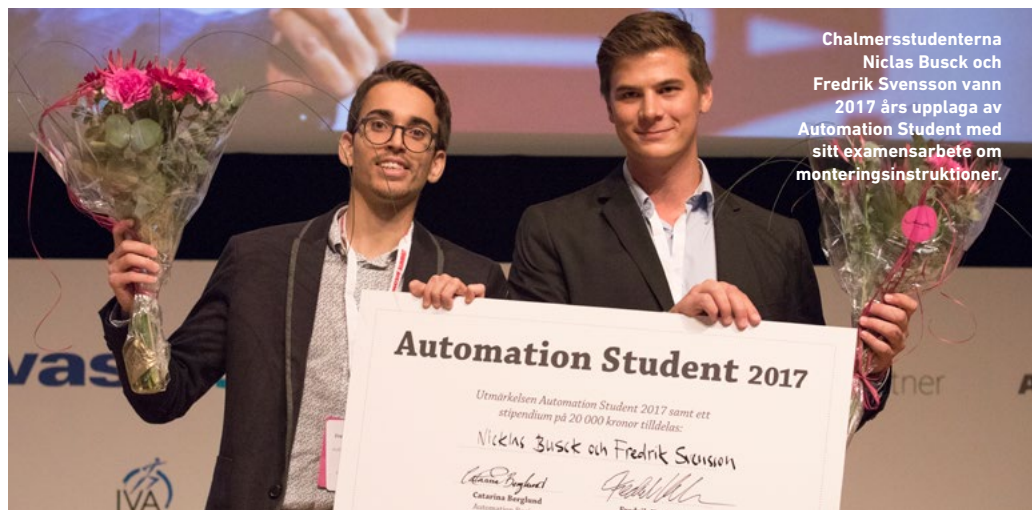
Miltronic blir LAPP



Nu byter Miltronic namn till LAPP. Vi har varit ett helägt dotterbolag till LAPP-koncernen ända sedan 2008 och kommer helt enkelt heta vad vi redan varit i många år. Det är på tiden! Moderbolaget samlar nu samtliga dotterbolag runt om i världen under ett och samma namn – LAPP, helt enkelt! www.miltronic.se

ÄNTLIGEN!
Miltronic byter namn till LAPP

MILTRONIC
A Lapp Group Company



Chalmersstudenterna Niclas Busck och Fredrik Svensson vann 2017 års upplaga av Automation Student med sitt examensarbete om monteringsinstruktioner.

Automation Student - stipendium för det bästa automationsarbetet

TÄVLINGEN AUTOMATION STUDENT LYFTER FRAM OCH BELÖNAR BRA EXAMENSARBETEN INOM AUTOMATION. PRISET DELAS UT SEDAN ÅR 2010 AV AUTOMATION REGION, BRANSCHORGANISATIONEN SVENSK AUTOMATION OCH FACKMÄSSORNA SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK.

För att betona vikten av en stabil återväxt inom automationsområdet arrangerar Automation Region en årlig studenttävling för bästa automationsrelaterade examensarbete – Automation Student.

Automation Student är öppen för studenter både från yrkeshögskolor och från tre- eller fem-åriga universitetsutbildningar. Tävlände arbeten ska vara genomförda under 2017 eller senare.

Presentationer av finalisterna samt prisutdelning genomförs på konferensen Automation Summit av Catarina Berglund, processledare på Automation Region. Konferensen arrangeras i anslutning till Scanautomatic och ProcessTeknik i Göteborg, den 9 oktober. Det vinnande bidraget belönas med ett stipendium på 20 000 kr.

Anmälan till konferensen Automation Summit görs på www.automationsummit.se

UTBILDNINGAR PÅ PROCESSTEKNIK

Utbildning i Ventilteknologi

både 9 och 10 oktober

Armaturföreningen har det stora nöjet att erbjuda en utbildning om Ventilteknologi under ProcessTeknik mässan.

Punkter från kursprogrammet:

- Designkriterier för ventiler
 - Att välja lämplig ventil
 - Vanliga felorsaker och hur undvika dem
 - Tuffa och kritiska driftapplikationer
 - En trygg och störningsfri produktion
- När: Tisdag 9 oktober kl. 9.30-11.30 eller onsdag 10 oktober kl. 9.30-11.30. Läs mer och anmäl dig på: www.processteknik.info

Optimering av pumpar

Studier visar att hälften av alla installerade pumpar inom industrin arbetar med en sämre verkningsgrad än femtio procent. Pumpar är en av de mest energiintensiva maskiner vi har inom processindustrin och det finns all anledning att kika närmare på vad vi kan göra för att förbättra lönsamheten för pumpning av vätskor. Den här kursen avser att reda ut:

- Hur vi bör tänka när vi väljer och dimensionerar pumpar
- Hur vi identifierar pumpar med låg verkningsgrad och dålig lönsamhet
- Hur åtgärdar vi de pumpar som inte presterar

När: Tisdag 10 oktober kl. 9-12. Läs mer och anmäl dig på: www.processteknik.info

ODU KONTAKTDONSLÖSNINGAR

MODULÄRA KONTAKTDON



BESÖK OSS
I MONTER
B06:82

CIRKULÄRA KONTAKTDON



KONTAKTER



BRETT UTBUD AV KONTAKTDONS- LÖSNINGAR FÖR EN MÄNGD OLIKA APPLIKATIONER

När det gäller kraftöverföring, signalströmmar, eller datatrafik – om kravet är perfekt kvalitet och högsta tillförlitlighet så levererar alltid ODU. Vi tillhandahåller de kontaktdon ni behöver, anpassade till era krav – vi kan också erbjuda kompletta system, inklusive kablage, från en källa. Som specialister på utveckling och tillverkning av kontaktdon, ODU har all relevant kompetens under samma tak.

För mer information:
www.odu.se

ODU®

A PERFECT ALLIANCE.



Smart Fabrik inne på Scanautomatic och ProcessTeknik

PÅ MÄSSGOLVET UPPLEVER DU EN SMART FABRIK, TAR DEL AV WORKSHOPS OCH UPPELSESEBASERAT INNEHÅLL. DU FÅR OCKSÅ MÖJLIGHETEN ATT DISKUTERA RELEVANTA FRÅGESTÄLLNINGAR OM INDUSTRIELL DIGITALISERING.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck



ETT OMRÅDE PÅ HELA 300 KVM byggs upp på mässgolvet under namnet Smarta Fabriker. Syftet är att fabriken ska kunna visa unga hur industri och teknik hänger ihop men också att kunna användas för utbildning av yrkesverksamma.

Projektet drivs av Göteborgs Tekniska College och är ett samarbete mellan studenter och företag.

– Det är 50 partners med i projektet och det är både företag och skolor. För att bygga demon-

stratorn av den smarta fabriken som vi visar upp på Scanautomatic och ProcessTeknik har 80 studenter från högskola, yrkesskola, yrkesvux och gymnasium lagt 21 000 arbetstimmar. Företagen har bidragit med komponenter och handlednings-tid, säger Johan Bengtsson, projektledare Smarta Fabriker på Göteborgs Tekniska College.

Nytt för den smarta fabriken är att man kommer att visa processteknik och ha en processdemon-

strator med styrning av pumpar och ventiler.

VIKTIGT FÖR SVERIGES FRAMTID

Samverkan mellan skola och näringsliv är viktigt för kompetensförsörjning och därmed Sveriges konkurrenskraft inom innovation och ingenjörskap.

– Det är avgörande. Kompetensförsörjning är en framgångsfaktor och då måste skola och näringsliv samverka. Alla industriländer satsar och det måste även vi göra om vi ska vara konkurrenskraftiga. Sverige ligger okej till, men vi får inte slappna av.

UPPLEV DEN SMARTA FABRIKEN PÅ MÄSSAN

Mässbesökarna kommer att få uppleva vad en smart fabrik är. Den fysiska demonstratorn finns på plats och runt den har man tio workshops med upplevelsebaserat innehåll som till exempel AR (Augmented Reality) och VR (Virtual Reality). Man kommer också i den smarta fabriken på mässan att använda artificiell intelligens för insamling och bearbetning av data.

– Besök vår monter A01:64, det kommer att vara en spännande upplevelse, avslutar Johan Bengtsson

Missa inte Smarta Fabriker på mässgolvet under mässans alla dagar. Monternummer: A01:64

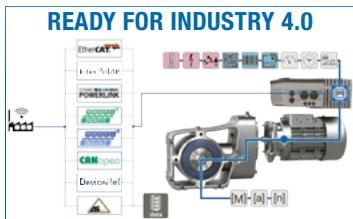
Decentraliserad styrning av system tar över allt mer

FREDRIK SKOG OCH NORD DRIVSYSTEM KOMMER ATT VARA DAGENS VÄRD UNDER EN AV MÄSSDAGARNA. MAN KOMMER ATT VISA SINA ELEKTRONISKA STYRNINGAR OCH LÖSNINGAR FÖR INDUSTRI. TILLSAMMANS MED SINA VÄXELMOTORER SÅ ERBJUDS KOMPLETTA SYSTEM. PÅ SCEN KOMMER NORD DRIVSYSTEM PRATA OM DET SENASTE INOM DECENTRALISERADE SYSTEMLÖSNINGAR.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

Nord Drivsystem kommer att ha en stor monter på Scanautomatic och ProcessTeknik. Fredrik Skog, Managing Director/Sales på Nord Drivsystem berättar att man bland annat kommer att ha en racingsimulator som styrs av decentraliserade system.

Dirk Boysen, Global Head of Business Development Electronic Drivesystems kommer att på scenen prata om det senaste inom "application solutions with decentral



drive technology".

– Elektronik är ett tillväxtområde och Internet of Things för industri 4.0 finns i vår verktygslåda. Vi har även automationslösningar för process- och materialhantering, säger Fredrik Skog.

Nord Drivsystem vill visa systemlösningar för olika applikationer. Fokus är på helhetslösningar.

– Trenden är att man mer och mer satsar på helhetslösningar och system.

Nord Drivsystem är en komplett leverantör av växlar, motorer och frekvensomriktare för de som söker en långsiktig partner.

Scen A-hall Scanautomic

Tisdag den 9 oktober kl. 12-12.55

Det smarta sågverket

SCHNEIDER ELECTRIC ÄR EN GLOBAL SPECIALIST INOM DIGITAL UTVECKLING AV ENERGIHANTERING OCH AUTOMATION I BLAND ANNAT BOSTÄDER, INDUSTRI OCH ELNÄT. PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK KOMMER SCHNEIDER ELECTRIC ATT PRATA OM "DET DIGITALA SÅGVERKET SOM BLEV SMART".

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

– "Det digitala sågverket som blev smart" är ett projekt tillsammans med Moelven i Valåsen. Det handlar om hur vi, genom smarta lösningar och digitalisering, kan minska energiförbrukningen, öka värdeutbytet och minska antalet planerade stopp. För att kunna nå målen är möjligheten att samla in och analysera stora datamängder mycket viktigt, säger Henrik Dalby Damm, VP Industry på Schneider Electric.

I sin monter på mässan kommer



företaget att visa och demonstrera en stor del sina digitala lösningar för industri och anläggningar inom flera områden.

– I montern kommer vår robot servera kaffe och juice till den som vill ha. Roboten är uppbyggd av några av de produkter och digitala lösningar som vi erbjuder så varför inte passa på att se det live? Välkommen till vår monter B04:62.

Scen A-hall Scanautomic

Onsdag 10 oktober den kl. 12-12.55



Trender inom livsmedel och förpackning

SOM EN AV PROCESSTEKNIKS KEYNOTE SPEAKERS KOMMER LOTTA TÖRNER FRÅN LIVSMEDELSAKADEMIN ATT BERÄTTA OM DE TUNGA TRENDERNA INOM LIVSMEDEL OCH FÖRPACKNING. HON KOMMER ÄVEN ATT PRATA OM HUR LIVSMEDELSNÄRINGEN BEHÖVER FÖRÄNDRA SIG FRÅN EN FRAGMENTERAD INDUSTRI TILL ETT INTEGRERAT LIVSMEDELSSYSTEM.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck



Lotta Törner har arbetat med livsmedel på olika sätt och i olika positioner i snart 25 år. Innan hon kom till Livsmedelsakademien var hon på Skåne-mejerier som informationsdirektör.

– Det var på Skåne-mejerier jag lärde mig att arbeta med innovation. Vi hade ett fantastiskt samarbete med forskare från olika delar av världen, några av dem fanns på Lunds universitet och det var ur det samarbetet produkten ProViva föddes. Världens första probiotiska fruktdrink med levande och aktiva bakterier. En innovation som 25 år senare fortfarande är en framgångssaga, säger Lotta Törner.

Sverige har många mervärden som god djurhållning, ingen förebyggande antibiotikaanvändning, rent vatten, ren jord och en väldigt bra forskning kring bland annat mat och hälsa, men

har enligt Lotta Törner otroligt svårt att omsätta detta i konsumentmervärden.

– Om industrin inte klarar detta så är konkurrensen på en prispressad europeisk marknad stenhård. Så för att stå sig i konkurrensen behöver företagen i Sverige att skapa mervärden.

KONKURRENSEN HÅRDNAR

Lotta Törner spår också att svenska företag behöver samarbeta mera för att klara konkurrensen.

– Ser man på de globala trenderna är vårt miljötänk en framgångsfaktor, om vi klarar att utveckla cirkulära livsmedelsprojekt. Vi har också en ny anläggning i Bjuv, Foodhills, där vi kan attrahera företag från hela världen som vill arbeta på det här sättet. Vi måste också omsätta mycket mer av den forskning som sker och få till exempel

en offentlig upphandling av hälsa. Vi behöver även behålla fler huvudkontor i Sverige, många livsmedelsföretag har flyttat ut de senaste tio åren med minskad ägarmakt här.

Lotta Törner vill att de som kommer och lyssnar på hennes föredrag får hopp om framtiden och kanske idéer om vad som krävs för att klara sig i internationell konkurrens utan att enbart behöva slåss med priset.

– Jag ser också fram emot att på mässan få träffa massor av trevliga och inspirerande människor som ger mig nya idéer, avslutar Lotta Törner.

Scen E-hall ProcessTeknik

Onsdag den 10 okt kl 11.30-12.25

SEW-EURODRIVE—Driving the world

MOVI-C®
Nytt modulärt automationssystem

SEW EURODRIVE 50 YEARS

Möt oss på SCANAUTOMATIC Svenska Mässan i Göteborg 9 - 11 oktober 2018

Monter B02:22

www.sew-eurodrive.se

PROCESS-TEKNIK
VÄLKOMMEN TILL E03:02

**OMRÖRNING
BLANDNING
DISPERGERING**

bergius
MIXING TECHNOLOGIES

www.bergius.se

NORD DRIVESYSTEMS

READY FOR INDUSTRY 4.0

elfa^Δ



Automation möter IT

SCANAUTOMATIC, SCEN A-HALL

Utdrag ur seminarieprogrammet

Tisdagen 9 oktober

TID: 10.30-10.55

Cyberattacker – klassificering och exempel
Medverkande: Peter Folkesson, Tekn.dr, RISE Elektronik

TID: 12.00-12.55

Application solutions with decentral drive technology.
Medverkande: Dirk Boysen, Head of Business Development Electronic Drivesystems, NORD Drivsystem AB

TID: 13.30-13.55

Robotlyftet hjälper små och medelstora företag att automatisera
Medverkande: Björn Langbeck, industriell expert, Tillväxtverket

■ TID: 14.30-15.25

Alla Har Missförstått Digitaliseringen!
Medverkande: Ashkan Fardost, forskare och entreprenör inom digitalisering



Ashkan Fardost

TID: 15.30-15.55

Energieffektiva smörjmedel, -Spara "olja" med olja?
Medverkande: Anders Petersson, forskare, Luleå tekniska universitet

TID: 16.00-16.25

Energismarta lösningar för svensk industri
Medverkande: Torbjörn Lundberg, VD, SMC Automation

Onsdagen 10 oktober

TID: 10.00-10.25

Producera i Sverige med flexibel automation och robot vid behov
Medverkande: Boel Wadman, Projektledare, Swerea IVF



Boel Wadman

TID: 12.00-12.55

Det smarta digitala sågverket – ska öka produktivitet och flexibilitet
Medverkande: Magnus Sjöström, KAM, Schneider Electric, Henrik Dalby Damm, VP Industry, Schneider Electric

TID: 13.00-13.25

Digitalisering & Internet of Things
Medverkande: Rikard Skogh, Försäljningschef MindSphere – Siemens operativsystem för IoT, Siemens AB



Rikard Skogh

TID: 14.00-14.25

Att mäta är att veta!
Ta första steget mot det smarta underhållet
Medverkande: Gary Troberg, Product Sales Manager Networking & Industry 4.0, ifm electronic ab Anders Skoogh, Docent, Chalmers

TID: 14.30-14.55

Testbäddar för Smart industri i Sverige
Medverkande: Sima Valizadeh, PhD Director National Testbed Smart Productions, Teknikföretagen

TID: 15.30-15.55

Maskinsäkerhet
Medverkande: Fredrik Edholm, Produktchef, SMC Automation

TID: 16.30-16.55

Scanautomaticpriset delas ut

Torsdagen 11 oktober

TID: 10.30-10.55

Robotlyftet hjälper små och medelstora företag att automatisera
 Några av dem kommer att presenteras på mässan."
Medverkande: Björn Langbeck, industriell expert, Tillväxtverket

TID: 11.30-11.55

Smarta Fabriker och edig
Medverkande: Johan Bengtsson, GTC

TID: 12.00-12.25

Infrastruktur för automatisering-5G i samverkan med industrin
Medverkande: Magnus Leonhardt, Director Head of Strategy & Innovation, Telia Sverige

■ TID 13.00 -13.55

Inspirationsföreläsning Klara svensson professionell boxare.
Medverkande: Klara Svensson



Klara Svensson

TID: 15.00-15.25

Producera i Sverige med flexibel automation och robot vid behov
Medverkande: Magnus Widfeldt, Projektledare, Swerea IVF



Magnus Widfeldt



Ladda ner vår app **Mässor** via App Store eller Google Play.

INNEHÅLLER UTSTÄLLARLISTA, PROGRAM, PRODUKTNyheter, AKTIVITETER SAMT MATCHMAKING.

Kostnadsfria seminarier på mässgolvet.

LÄS HELA PROGRAMMET PÅ: WWW.SCANAUTOMATIC.SE



Processteknik i framtiden

PROCESSTEKNIK, SCEN E-HALL

Utdrag ur seminarieprogrammet

Tisdagen 9 oktober

TID: 10.30-10.55

Digitalisering - hur dra nytta av ny teknik för Smart Underhåll
Medverkande: Gunn-Mari Löfdahl, senior projektledare Process RISE Mätteknik



Gunn-Mari Löfdahl

TID: 11.00-11.25

Digitalisering är förändring och ger möjligheter, men hur gör vi?
Medverkande: Per-Olof Sjöberg, Vice President digitalis ring, RISE

TID: 11.30-11.55

Diagnostik från Smarta Instrument
Medverkande: Ulf Olsson, Technical Specialist Instruments, Measurement & Analytical, Emerson Automation Solutions

TID: 13.00-13.25

Den digitala gruvan
Medverkande: Peter Burman, Program Manager Mine Automation, Boliden



Peter Burman

TID: 13.30-13.55

Optimering av pumpar
Medverkande: Mats Björkner, PumpPortalen

TID: 14.00-14.25

Ny märkning för ATEX-utrustning
Medverkande: Peter Bremer, Civilingenjör, RISE - Fire Research

TID: 14.30-14.55

Explosiva egenskaper hos damm
Medverkande: Johanna de Grah, Projektledare, RISE - Fire Research



Johanna de Grah

TID: 15.00-15.25

Passiv eller Aktiv explosionsskydd?
Medverkande: Nijaz Basic, Produktansvarig för explosionsskydd & sprängbleck, Gustaf Fagerberg AB

Onsdagen 10 oktober

TID: 10.30-10.55

Digitalisering skapar mervärde i livsmedelskedjan
Medverkande: Sven Isaksson, fokusområdesansvarig för digitalisering inom jordbruk och livsmedel, RISE

■ TID: 11.30-12.25

En spännande framtid för livsmedelsnäringen!
Medverkande: Lotta Törner, Vd, Livsmedelsakademien



Lotta Törner

TID: 12.30-12.55

Poppels Bryggeri – Att bryta ner affärskrav till produktionstekniska mål
Medverkande: Mats Wahlström, VD och medgrundare, Poppels Bryggeri



Mats Wahlström

TID: 13.00-13.25

Poppels Bryggeri – Vilka bryggtekniska utmaningar måste lösas för att växa från ett lokalt till nationellt bryggeri
Medverkande: Daniel Granath, Bryggmästare och medgrundare, Poppels Bryggeri

TID: 14.00-14.25

Energisymbios i kemiklustret i Stenungsund – Potentialer och praktiska möjligheter
Medverkande: Simon Harvey, Professor i industriella energisystem, Chalmers, avd. Energiteknik, Chalmers



Simon Harvey

Torsdagen 11 oktober

TID: 12.00-12.25

Tre miljarder liter drivmedel i skogens skaffer. Preems evolutionsteori i praktiken
Medverkande: Henrik Rådberg, Utvecklingsingenjör, Preem AB

TID: 12.30-12.55

Vätgasanläggning för förnybara drivmedel. En presentation av Preems nya Hydrogen Production Unit
Medverkande: Talare meddelas senare.

TID: 13.30-13.55

Advanced biofuels and more
Medverkande: Patrick Pitkänen, ST1

TID: 14.00-14.25

Hållbara satsningar i stort som smått
Medverkande: Fredrik Solhage, Södra Skogsägarna

TID: 15.00-15.25

Optimering av pumpar
Medverkande: Mats Björkner, PumpPortalen

Kostnadsfria seminarier på mässgolvet.

LÄS HELA PROGRAMMET PÅ: WWW.PROCESSTEKNIK.INFO



Björn Langbeck

Regeringen satsar på små och medelstora industriföretag

Regeringen vill lyfta fram hur viktig industrin är för svensk ekonomi och därför vill man stödja små och medelstora företag. Tillväxtverket kommer att vara på plats på mässan och berätta om "digitaliseringslyftet" och "robotlyftet".

Björn Langbeck på Tillväxtverket förklarar satsningen och varför de kommer att prata från stora scenen på mässan.

Vad kommer ni att bidra med på mässan?

– Vi vill synas och informera företagen om vad vi kan stötta med. Det är bra att vi visar upp oss eftersom det är från Tillväxtverket pengarna kommer. Förutom att prata från scenen tillsammans med företag som digitaliserat sin verksamhet kommer vi också att ha en monter där besökarna kan komma förbi och diskutera samt få mer information om hur de kan söka olika bidrag.

Vad innebär "digitaliseringslyftet" och "robotlyftet"?

– Industrin har sedan en period ställt om och börjar digitaliseras i större utsträckning. De större företagen har kommit längre än de mindre och dessa vill regeringen nu stötta och se till att svensk industri är konkurrenskraftig och ligger i framkant. Digitalisering och robotisering ökar både effektiviteten och lönsamheten.



Scen A-hall Scanautomatic. Tisdag den 9 okt kl 13.30-13.55 och torsdag den 11 okt kl 10.30-10.55



Testbäddar skapar möjligheter för industrin

SIMA VALIZADEH KOMMER SOM EN AV SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIKS TALARE ATT PRATA OM NATIONELL TESTBÄDD SMART PRODUKTION. TESTBÄDDSPROJEKTEN SKAPAR MÖJLIGHETER FÖR INDUSTRI, AKADEMIN OCH INSTITUTEN ATT DELA RESURSER OCH TESTA NY TEKNIK INNAN PRODUKTION.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

Sima Valizadeh beskriver sig själv som en "katalysator" som ansluter prickarna mellan strategi, taktik, IT och operationer. Med 28 år av forskning och en industriportfölj inom gruv och bergbrytningsteknik, kärnkraftindustrin och mikroelektronikerfarenhet ser hon sig själv som en chef och resultatorienterad ledare som använder effektiv förvaltning för att främja relationer mellan olika affärsheter.

– Att vara chef för testbädd Smart Produktion inom Strategisk Innovationsprogramprodukt 2030 på Tekniföretagen är förmodligen en av de mest spännande rollerna i Sverige just nu. Det är spännande att kunna påskynda experiment och affärsmodeller i verkliga miljöer eller virtuella miljöprov för att nå nya hållbara lösningar och affärsmodeller snabbare genom att koppla ihop branscher.

TESTBÄDDAR MINIMERAR RISKERNA

På Scanautomatic och ProcessTeknik kommer Sima Valizadeh att berätta om Nationell Testbädd Smart Produktion som består av tolv testbäddsprojekt med många aktörer, finansörer och företag.

– Det ger en möjlighet för de inblandade aktörerna att testa ny teknik samt minimera riskerna innan den används i produktionen eller i en produkt. Sima Valizadeh vill att de som kommer och lyssnar på hennes föredrag på mässan tar med sig möjligheterna att utnyttja testbäddmiljöer för att snabbare investera i den teknik och kunskap som krävs för att i större utsträckning kunna digitalisera produktionen.

– Genom samverkan mellan olika företag och akademi kan både SMF och stora tillverkningsföretag bygga upp en helt ny värdekedja som sträcker sig från det att en produkt utvecklas till



särskild hänsyn till de tävlande bidragens egenskaper från ett miljö- och hållbarhetsperspektiv. Juryn beaktar även möjligheten att dela ut hedersnämmanden till intressanta produkter som man finner värda extra uppmärksamhet.

Nytt för i år är att man kan se samtliga nominerade bidrag på en samlad yta, där dom kommer att exponeras med text och bild på skyltar 70 x 100 cm samt företagets namn, logo och monternummer. Här kan besökarna rösta på plats eller i vår app.

Prisutdelning sker på scen i A-hallen
10 oktober kl. 16.30 – Välkomna!

leverantörs- och inköpsrutiner, produktions- och underhållsplanering, kundrelationer och satsningar på nya tilläggstjänster.

KOMPETENSFÖRSÖRJNING ÄR KRITISK

Sverige har länge varit en framgångsrik nation inom IT och digitalisering och är rankad trea i världen. Sveriges styrkor är bland annat hög teknikmognad samt stor vilja och god förmåga att använda nya digitala lösningar.

– Dessa styrkor, i kombination med en homogen och relativt liten befolkningsmängd gör Sverige till en attraktiv testmarknad. För att Sverige fortsättningsvis ska vara ledande när konkurrensen från omvärlden ökar är kompetensförsörjningen kritisk, avslutar Sima Valizadeh.

Scen A-hall Scanautomatic

Ondsdag den 10 oktober kl. 14.30 - 14:55



Young Women Inspiration

YOUNG WOMEN INSPIRATION ÄR EN AKTIVITET OCH LUNCH SOM SYFTAR TILL ATT INSPIRERA UNGA TJEJER ATT VÄLJA EN FRAMTID INOM TEKNIKBRANSCHEN.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

Genom att inspirera och skapa möten mellan unga tjejer och kvinnliga yrkesverksamma som visar på roliga och spännande yrken, hoppas man på att få en större balans mellan kvinnor och män inom tekniska yrken och inom industrin. Målgruppen är tjejer i årskurs 9. Lunchen anordnas, för femte gången, den 11 oktober på Scanautomatic och ProcessTeknik.

Lunchen inleds med presentationer av fyra tjejer som idag arbetar med tekniska yrken. Med på lunchen finns också fler representanter från arbetslivet och studenter från Chalmers. Mellan presentationerna finns möjlighet till dialog och frågor. Efter lunchen genomförs en rundvandring på mässan där deltagarna får möta olika företag som berättar om vilka karriärmöjligheter det finns hos just dem.

Lunchen sponsras av branschorganisationen Svensk Automation och arrangeras av Svenska Mässan tillsammans med Göteborgs Tekniska College, Volvo Cars, SKF Tekniska gymnasium och Chalmers tekniska högskola.

Volvo Cars har varit medarrangör till inspirationsluncher vartannat år sedan 2014. 2018 är tredje gången företaget deltar.

– Vi tycker att det är ett fantastiskt roligt event att få vara med på för att inspirera och peppa



unga tjejer till att vilja välja en framtid inom teknik! Jag upplever att intresset är stort och att de flesta tjejer som deltar är väldigt engagerade och nyfikna, säger Susanne Nilsson, Talent Management på Volvo Cars.

Susanne Nilsson berättar att mångfald är mycket viktigt för Volvo Cars då man vill anställa människor med olika bakgrund, perspektiv och kunskap.

– Eftersom vi skapar våra bilar för många olika

typer av personligheter och livsstilar, behöver vi också anställa personer som kan spegla alla dessa grupper internt hos oss. En viktig del av vårt mångfaldsarbete är att öka antalet tjejer inom teknikbranschen och inom bilindustrin, och därför deltar vi gärna i event såsom Young Women Inspiration, eftersom vi tror att vi genom detta kan göra skillnad och "så ett frö" hos unga tjejer som i framtiden kanske kan komma att bli medarbetare hos oss.



Magnus Leonhardt

Nya 5G-nätet kommer att stärka industrins konkurrenskraft

MASSUPPKOPPLAD UTRUSTNING INOM SAMHÄLLET OCH INDUSTRI STÄLLER STÖRRE KRAV PÅ HÖGRE BANDBREDD SAMT ROBUSTARE OCH SÄKRARE NÄT. TELIA KOMMER PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK BERÄTTA OM HUR DET NYA 5G-NÄTET KOMMER ATT MÖTA DE ÖKANDE KRAVEN PÅ PRESTANDA OCH TILLGÅNGLIGHET.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

genom att ha kontinuerlig tillgång till information som analyseras.

Redan idag kan Telia erbjuda kunderna dedikerade nät, men med 5G-tekniken kan dom anpassas att möta kundens behov på kort och lång sikt, och samtidigt vara en del av det publika nätet. Det går exempelvis att ge en verksamhet ett eget "ostört" nätverk på många geografiskt skilda platser.

– Företagens affärskritiska behov ställer höga och ökande krav på säkerhet och robusta nätverk. Det talar för att operatörer kommer att skapa mer mervärde framöver. Telia ligger i teknikens absoluta framkant och vi behöver göra det för industrin ställer de kraven för att de ska kunna hävda sig i konkurrensen.

4G och LTE räcker till idag, för det mesta. Men det som enligt Magnus Leonhardt saknas

är anpassade lösningar, samspel mellan operatör och kund samt affärsmodeller.

– Vi som operatör måste bättre förstå kundens affärsmodeller och behov. Utvecklingen sker i harmoni mellan oss och industrin. Det är också viktigt att vi kan förmedla vad 5G är och hur det nätet kan förbättra för kunden. Kom och lyssna på vårt föredrag om 5G på Scanautomatic och ProcessTeknik och få insikt i hur Telia kan utveckla kundens affärer genom ett nät med helt nya förutsättningar, avslutar Magnus Leonhardt.

Scen A-hall Scanautomatic

Torsdag den 11 okt kl 12.00-12.25



Missa inte

Scen A-hall
Scanautomatic
Torsdag den 11 okt
kl 13.00-13.55



” – Du måste veta hur du behöver jobba eller träna för att kunna optimera dina personliga styrkor.

Klara Svensson

ATT TA SIG TILL STOPPEN KRÄVER FÖRUTOM TALANG EN STOR DOS TÅLAMOD SAMT EN TRO PÅ DEN EGNA FÖRMÅGAN. UTHÅLLIGHET I KOMBINATION MED VILJA OCH EN STARK INRE DRIVKRAFT HAR TAGIT KLARA SVENSSON TILL DEN ABSOLUTA VÄRLDSTOPPEN INOM BOXNING. PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK DELAR HON MED SIG AV SINA ERFARENHETER.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

Det var när hon gick i sjunde klass som Klara Svensson upptäckte boxningen. Hon hade talang

för sporten och som 16-åring var hon med i svenska landslaget och tävlade världen runt som proffs-boxare i olika mästerskap. Vid sidan av boxningen pluggade hon och arbetade även med kosmetika och parfym vilket är en stor passion. På frågan vad som utgör en vinnare svarar hon att generella ingredienser är förberedelse och kännedom om det som tar fram det bästa i varje individ.

– Du måste veta hur du behöver jobba eller träna för att kunna optimera dina personliga styrkor. Det är även viktigt att veta varför du vill vinna för att skapa en personlig motivation som ger mening. Se även till att kräva bra resurser och omge dig med duktiga människor.

Det är ytterligare faktorer som röner framgång. Hon understryker vikten av att tro på sig själv och sin egen förmåga.

– Utmaningar är möjligheter och inga hinder. För att kunna prestera krävs ett inre driv och en stark vilja, det kommer man långt med.

VIKTIGT ATT TRO PÅ SIN EGEN FÖRMÅGA

Klara Svensson förklarar att det största hotet mot framgång kan vara störningsmoment och kunskapsbrist. Just därför är det extra viktigt att omge sig med kompetenta människor som man litar på. Just inom elitidrott är skador vanliga och tilltro på den egna förmågan är ofta avgörande för om man kommer att lyckas eller inte.

EN FÖRELÄSNING SOM GER NYA INSIKTER

På mässan kommer hon att slå håll på stereotyper och även prata om prestationsångest, mental träning och vad tjsningen med boxning är.

– Jag kommer att dela med mig av mina lärdomar och hoppas på att träffa många nya intressanta människor och ta del av en ny kunskap inom andra områden än mitt eget. Jag hoppas kunna inspirera människor till insikten om att vi faktiskt kan göra det där vi egentligen tror vi inte kan.

Förhoppningen är att ge människor verktyg om hur man lättare hanterar nervositet och prestationsångest och bli mer medveten för att kunna ta kontroll.

– Jag vill att de som lyssnat på mig lämnar min föreläsning med en ny energi och inser att vi kan styra otroligt mycket mer i vårt liv, om vi bara blir medvetna, avslutar Klara Svensson.

Det senaste om framtidens förnybara drivmedel

MATTIAS BACKMARK PÅ PREEM KOMMER ATT BERÄTTA OM VÄTGASANLÄGGNINGAR OCH NÄSTA GENERATIONS DRIVMEDEL PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK. DET ÄR ETT HÖGAKTUELLT ÄMNE SOM BERÖR ALLA INVÅNARE PÅ PLANETEN JORDEN.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck



Mattias Backmark

Kraven på förnybar energi, hållbarhet och miljövänliga alternativ ökar kontinuerligt och konsumenterna blir också allt mer medvetna. Med den bakgrunden blir Preems föreläsning på Scanautomatic och ProcessTeknik högaktuell.

– Vi kommer bland annat att tala om att det finns tre miljarder liter drivmedel i skogens skafferier, Preems evolutionsteori i praktiken samt vår vätgasanläggning för förnybara drivmedel – Hydrogen Production Unit, säger Mattias Backmark, chef för affärsutveckling på Preem.

FÖRNYBARA DRIVMEDEL ÄR FRAMTIDEN

Preem bygger idag en vätgasfabrik i Göteborg för att kunna omvandla lätta kolväten, förnybara och fossila, till vätgas. Vätgasen ska sedan användas till att producera förnybara drivmedel. Vätgasen i sig kan egentligen användas till driv-

medel direkt men man kommer att använda den som ett mellanmedium för att framställa flytande drivmedel. Detta för att ha ett hållbart bränsle som kan användas i dagens motorer.

– Kraven på nästa generations drivmedel kommer mestadels att handla om att deras ursprung är förnybar och inte leder till andra icke önskvärda effekter på samhälle, miljö eller klimat. Preem menar allvar med att vara ledande i omställningen och hittills har vi investerat över en miljard kronor i förnybar produktion i Piteå och Göteborg.

VISION ATT LEDA OMSTÄLLNINGEN

Preem är Sveriges största drivmedelsbolag med en vision om att leda omställningen till ett hållbart samhälle. Preem levererar idag 15 procent av Sveriges totala energiförbrukning och

har idag en marknadsandel i Sverige på cirka 30 procent under eget varumärke. Preem är också en av Sveriges största tillverkare av andra generations förnybara drivmedel med Preem Evolution Diesel och Bensin. Preem har som målsättning att till 2030 kunna leverera 3 miljoner kubikmeter förnybara drivmedel till Sverige.

Förutom att berätta om framtidens drivmedel på Scanautomatic/ProcessTeknik ser Mattias Backmark också fram emot att ta in nya kunskaper på mässan.

– Det är en spännande och informativ mässa där man kan plocka upp nya tekniker som kan hjälpa i ny processdesign och styrning.

Scen E-hall ProcessTeknik

Torsdag den 11 okt kl 12.00-12.55



Branschöverskridande diskussioner på Automation Summit

I SAMARBETE MED SVENSKA MÄSSAN OCH IVA ARRANGERAR AUTOMATION REGION KONFERENSEN AUTOMATION SUMMIT PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK. PÅ AUTOMATION SUMMIT HÅLLS BRANSCHÖVERSKRIDANDE PRESENTATIONER OCH DISKUSSIONER MED FOKUS PÅ ATT GUIDA BESLUTFATTARE ATT SATSA PÅ AUTOMATION FÖR ATT LYFTA SIN VERKSAMHET.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

– Vi arbetar tillsammans med Svenska Mässan och ser till att skapa ett innehåll som är baserat på efterfrågan, Vi bollar idéer och utvecklar nya tankar hela tiden. Att ha en sådan arbetsmetod som bygger på nära dialog ger besökare och deltagare vid konferensen och mässan mycket mer relevant innehåll, det är jag helt övertygad om, säger Catarina Berglund på Automation Region.

Tillsammans med sina medlemsföretag och partners genomför Automation Region möten och samarbeten inom affärsutveckling, innovation, kompetens, kommunikation och forskning. – Innovation skapas tillsammans med andra i en mix av många olika sorters kompetenser.

Automation Region är en plattform som kan erbjuda arenor och mötesplatser för sådan samverkan. Det finns ett stort behov av mixade grupper där olika kunskapsområden skapar bred kompetens.

Automation Region är en viktig plattform för att främja innovation och skapa förutsättningar för nya samarbeten och ökade möjligheter för digital transformation genom spännande teknik. Att hitta drivkrafter, samarbeta och ha kul.

STORA VINSTER MED AUTOMATION

På Automation Summit diskuteras bland annat hur befintlig automationsteknik som används inom industrin kan användas inom andra sektorer samt hur automatisering och optimering av flöden och processer exempelvis kan minska resurs- och energianvändningen i olika branscher.

Automation Region är en medlemsbaserad ideell förening och centrumbildning vid Mälardalens högskola, ett samarbetsprojekt som knyter samman företag, myndigheter, forskning och utbildning. Syftet är att stärka och synliggöra Sveriges världsledande automationsindustri och vårt stora automations- och produktionskunnande.

– Ett forum som Automation Summit där människor möts och där ny spännande teknik presenteras i kombination med all enorm kunskap som delas, det är för mig den ultimata platsen att vara på. Ser så mycket fram emot alla spännande möten med deltagare, talare och partners på Scanautomatic och ProcessTeknik!

Automation Summit äger rum den 9 oktober i konferensrum på mässgolvet **OBS! Anmälan görs på: www.automationsummit.se**



Catarina Berglund

Ett ölbryggeris expansionsresa

POPPELS BRYGGERI KOMMER PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK ATT BERÄTTA OM HUR DERAS PRODUKTION AV ÖL VÄXT EXPLOSIONSARTAT OCH HUR DE HAR HANTERAT DEN ÖKADE EFTERFRÅGAN SOM STÄLLT KRAV PÅ NY UTRUSTNING OCH NYA BRYGGERIER.

Text | Ofelia Vasquez Graah-Hagelbäck

Poppels Bryggeri är ett relativt nystartat bryggeri som brygger öl under hantverksmässiga former. Bryggeriet startades 2012 av 15 ölälskande vänner som tyckte det var dags att gå från dagdrömmar till verklighet.

– När vi startade Poppels Bryggeri 2012 var det som landets 64:e bryggeri. Så bryggeribommen hade redan kommit en bit på väg. Om man tittar på systembolagets försäljning så var vi 2017 det hantverksbryggeri som sålde näst mest öl. Så det har så klart varit en hisnande resa, säger Mats Wahlström, vd och en av grundarna av Poppels Bryggeri.

Ingen av bryggeriets grundare hade tidigare erfarenhet av bryggeriverksamhet eller livsmedelsproduktion så det har varit en resa full av utmaningar. Mycket har handlat om att återuppfinna hjulet. Men man har samtidigt mejslat ut en del bryggtekniker som får ölet att smaka just Poppels. En stor utmaning har varit just volymen.

– I år kommer vi att brygga mer än 1 000 000 liter. En helt ofattbar mängd. För att kunna göra det har vi precis avslutat vår sjätte expansion. Så vi

har vant oss vid att i princip alltid ha mer produktionsutrustning på väg in i bryggeriet.

ETT BRYGGERI BLEV TRE

Ett stort steg var när Poppels valde att bygga ett helt nytt bryggeri i Jonsered. Man fick helt enkelt inte plats med en enda tank till i det gamla bryggeriet i Mölnlycke. I Jonsered fanns möjlighet att rätta till en del misstag som man gjorde under konstruktionen av det första bryggeriet.

– Det finns ett talesätt i vår bransch: Det första bryggeriet bygger du åt din fiende, det andra åt din vän. Det tredje bryggeriet bygger du åt dig själv. Det är faktiskt ganska talande. Det tar tid att få det som man vill ha det.

EN SPÄNNANDE INBLICK I DRYCKESINDUSTRIEN

Poppels Bryggeri hoppas att mässdeltagarna får tillfälle att fundera över sin egen verksamhet. Mats Wahlström menar att saker snurrar runt väldigt snabbt idag och att det sällan finns tid att sitta ner och reflektera över vad man gör.

– Vår utveckling har ju gått i ett rasande tempo



Mats Wahlström



– I år kommer vi att brygga mer än 1 000 000 liter.

så när vi berättar om den kommer det säkert att väckas en hel del minnen till liv över olika val man gjort tidigare. Så vill vi så klart att man ska ta med sig en ökad förståelse för hur otroligt variationsrikt öl kan vara. Malt, hummel, jäst och vatten är ingredienserna men det finns ändå fler öltyper än man kan räkna. Det är rätt fantastiskt!

Scen E-hall ProcessTeknik

Onsdag den 10 okt kl 12.30-13.25



Göteborg · 9 oktober 2018
www.automationsummit.se

Hur påverkar digitalisering och modern automation utvecklingen av morgondagens industri och samhälle? Konferensen Automation Summit samlar ledande beslutsfattare till en diskussion om hur vi på bästa sätt kan investera i Sveriges framtid.

Automation Summit 2018 genomförs i Göteborg den 9 oktober, i anslutning till fackmässorna Scanautomatic & ProcessTeknik. Välkommen!

Anmälan: www.automationsummit.se



Ashkan Fardost
 Entreprenör och
 framtidsspanare



Lena Stridsman
 Country Digital Lead,
 ABB Sverige



Daniel Akenine
 Nationell teknik-
 och säkerhetschef,
 Microsoft



Göteborg · 9 oktober 2018
www.automationsummit.se

Hur påverkar digitalisering och modern automation utvecklingen av morgondagens industri och samhälle? Konferensen Automation Summit samlar ledande beslutsfattare till en diskussion om hur vi på bästa sätt kan investera i Sveriges framtid.

Automation Summit 2018 genomförs i Göteborg den 9 oktober, i anslutning till fackmässorna Scanautomatic & ProcessTeknik. Välkommen!

Anmälan: www.automationsummit.se



Ashkan Fardost
 Entreprenör och
 framtidsspanare



Lena Stridsman
 Country Digital Lead,
 ABB Sverige



Daniel Akenine
 Nationell teknik-
 och säkerhetschef,
 Microsoft